



Deux nouveautés dédiées à l'Analyse Thermique pour la caractérisation des matériaux inorganiques

Mettler-Toledo SAS - 0 820 22 90 92 (0,09€ TTC/min) - fr.mt.com

Mettler Toledo présente deux analyseurs dédiés à la caractérisation des matériaux inorganiques, tels que les céramiques et les métaux :

Analyseur thermogravimétrique TGA/DSC2

Cette nouvelle génération de TGA/DSC est capable de mesurer simultanément les variations de masse à l'aide d'une ultramicrobalance intégrée, et le flux de chaleur grâce à un capteur DSC multi thermocouples hautes températures.

Le TGA/DSC 2 offre les caractéristiques suivantes :

- Mesure du flux de chaleur (DSC) et du Cp jusqu'à 1600°C

- Mesure en simultanée du flux de chaleur (DSC) et de la perte de masse

- Très haute résolution : résolution au µg sur l'ensemble de la plage de mesure

- Flexibilité en fonction du volume échantillon : un four et une gamme de creuset adaptée

- Gamme de température : de l'ambiante à 1600°C

- Cellule étanche aux gaz : conditions ambiantes contrôlées avec mesure sous vide

- Techniques couplées : analyse des produits de décomposition par MS, FTIR et GC/MS

Analyseur thermomécanique TMA/SDTA 1 HT/1600

Intégrant des mécanismes de haute précision, le TMA/SDTA 1 HT/1600 est le seul instrument capable de mesurer les changements de dimension d'un échantillon avec une précision nanométrique couplée avec une mesure « in situ » de la température, quelques soient les modes de sollicitation.

Le TMA/SDTA 1 HT/1600 présente les caractéristiques suivantes :

- Mesure du coefficient d'expansion thermique (CTE) jusqu'à 1600°C

- Gamme de température : de l'ambiante à 1600°C

- Large plage de mesure : pour des échantillons de toutes tailles

- SDTA : analyse du flux de chaleur en simultanée avec la mesure du changement de dimension

- Résolution nanométrique : mesure de variations dimensionnelles les plus faibles



- Analyse thermomécanique dynamique (mode DLTM) : mesure des transitions faiblement énergétiques et du comportement élastique

- Techniques couplées : analyse des gaz par MS & FTIR

Ajout de solvant automatisé : simplicité, précision et sécurité

Mettler-Toledo SAS - 0 820 22 90 92 (0,09€ TTC/min) - fr.mt.com

Le système Quantos QA ajoute le solvant par pesée (gravimétrie) pour atteindre la concentration finale souhaitée ou obtenir précisément votre dilution.

Grâce à celui-ci, vous réalisez facilement vos dilutions (facteur de dilution inclus), vos solutions (conversions pureté et masse/volume incluses) ou toute préparation d'échantillon incluant l'ajout de solvant.

L'ajout de solvant automatisé et l'utilisation de la WorkFlow Box (gestion des process)

vous permettent d'optimiser vos tâches quotidiennes. La WorkFlow Box apporte toutes les fonctionnalités nécessaires pour gérer vos méthodes de travail. Elle propose des applications standards intégrées (dilution, préparation d'échantillon, mélanges, remplissage...) et la possibilité d'intégrer de nouveaux process.

Application variées

Ces nouvelles solutions sont particulièrement utiles dans des secteurs

comme les Laboratoires d'Analyses (Environnement, Agroalimentaire...) et la Cosmétique.

Caractéristiques techniques

Pour en savoir plus sur l'ajout de solvant automatisé (vidéo, documentation, etc.), n'hésitez pas à nous contacter !



	Modèle QA1-L	Modèle QA3-L
Portée (g)	220	220
Précision (mg)	0,1	0,01
Poids min de l'échantillon GxP (mg)	12	2,1
Poids min de l'échantillon USP (mg)	120	21

Concentration sûre et rapide des échantillons biologiques

Genevac - Tél +44 1473 240000 - Fax +44 1473 461176
www.genevac.com/movie/miVac/ - salesinfo@genevac.co.uk

Pour les laboratoires qui recherchent un concentrateur sûr, rapide et abordable pour leurs échantillons biologiques, Le concentrateur d'échantillons miVac de Genevac présente des avantages considérables par rapport aux systèmes d'évaporation à flux descendant.

Éliminant les solvants par diffusion de gaz inerte dans des récipients ouverts contenant les échantillons, les évaporateurs à flux descendant doivent souvent fonctionner à au moins 60°C pour concentrer les échantillons dans un intervalle de temps relativement court. Pour de nombreux laboratoires, la dissolution des échantillons

dans des solvants en ébullition ne représente pas toujours une solution. Pour éliminer avec efficacité l'eau et les autres solvants dont le point d'ébullition est plus élevé, la concentration sous vide, utilisée par le concentrateur d'échantillons miVac, est largement reconnue comme la seule méthode efficace.

Pour les laboratoires qui cherchent à concentrer des échantillons pouvant se dégrader avec la chaleur, le concentrateur d'échantillons miVac est capable de réduire la température des solvants pendant la concentration pour conserver vos échantillons à température appropriée.

Contrairement aux évaporateurs à flux descendant, qui ne disposent souvent d'aucun moyen de prévenir les projections d'échantillon pendant la concentration, les concentrateurs sous vide miVac suppriment complètement cette source potentielle de contamination croisée de l'échantillon.

La progression des préoccupations environnementales rend le rejet des solvants éliminés dans l'atmosphère, la méthode utilisée par les évaporateurs à flux descendant, inacceptable. Associé au très efficace SpeedTrap, le concentrateur d'échantillons miVac peut récupérer pratiquement tous les solvants éliminés en toute sécurité.

La gamme miVac de concentrateurs d'échantillons a été conçue offrir un séchage sûr et rapide à un prix abordable. Pouvant contenir entre six et vingt microplaques de



Gamme miVac de concentrateurs d'échantillons biologiques

faible profondeur empilées, ou entre 48 et 300 microtubes à centrifugation de 1,5 ml, les concentrateurs miVac sont efficaces, y compris dans les environnements à cadence élevée. Chaque système est équipé d'un écran LCD et de commandes digitales qui permettent de programmer le temps et la température. Nécessitant uniquement une alimentation électrique pour fonctionner, les frais d'exploitation d'un concentrateur miVac sont extrêmement faibles.

Mettre en température économiquement La solution parfaite pour la mise en température d'un réacteur

Contact : JULABO France - Tél. : +33 (0) 6 7120 9497
info@julabo.fr - www.julabo.fr

La mise en température de réacteur dans les laboratoires et les unités pilotes de l'industrie pharmaceutique, chimique nécessite l'emploi de systèmes de mise en température à haute dynamique. Travailler avec un réacteur implique la compensation extrêmement rapide de réactions endo et/ou exothermiques dans le coeur même du réacteur. Il faut donc choisir avec beaucoup de soins, en tenant compte des différentes conditions, des paramètres influant externes, le système de mise en température adéquat.

acier sont plus robustes et supportent des conditions plus extrêmes. Les réacteurs en verre permettent de voir ce qui se passe à l'intérieur du réacteur. Les réacteurs en verre nécessitent cependant nettement plus de mesures de sécurité lors de leur utilisation.

Lors de la mise en température d'un réacteur, le système de mise en température pompe de manière permanente le liquide caloporteur dans le manteau du réacteur. Une variation de température soudaine dans le coeur du réacteur est compensée par un chauffage ou un refroidissement rapide du liquide caloporteur. Ce chauffage ou ce refroidissement est l'oeuvre du système de mise en température.

Pour bien choisir un système de mise en température dynamique, il faut tenir compte de beaucoup de paramètres et de facteurs influents. Le but est de déterminer une solution de mise en température fonctionnelle et efficace.

En résumé, la solution de mise en température optimale englobe trois points de sécurité : la sécurité de process, la sécurité de l'investissement et la sécurité de la manipulation.

Pour vous aider à trouver la solution optimale adaptée à votre application, téléchargez l'article complet sur www.gazettelabo.fr, rubrique White papers



Les réacteurs les plus fréquemment utilisés sont en verre ou en inox. Les réacteurs en